

2onelab

Build & Create



- Versatile Combinations
- Easy Operation
- Time and Resource Efficiency

Ihr Partner
für den dental
3D Metalldruck





Zonelab hat es sich zum Ziel gesetzt, unsere Kunden dabei zu unterstützen, das volle Potenzial der additiven Fertigung auszuschöpfen.

Durch effizientere Prozesse helfen wir Ihnen, wertvolle Zeit, Kosten und Ressourcen zu sparen.

2onelab

Made in Germany

Ihr Team für die Additive Fertigung

Bei 2onelab sind wir die Experten für die digitale Dentalfertigung. Mit Leidenschaft entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für Dentallabore, um die additive Fertigung einfacher, effizienter und wirtschaftlicher zu machen. Unser Ziel: Die Komplexität des 3D-Drucks reduzieren und modernste Technologien für alle Labore zugänglich machen.



Markus Wolf
Gründer & CTO

Ran Reznik
Gründer & CEO

Unsere Partner

Weltweites Qualitätsnetzwerk



Unsere Vision ist es, die additive Fertigung in der Dentalbranche voranzutreiben und neue Standards für Effizienz, Präzision und Qualität in Dentallaboren zu setzen.

Mit unseren Systemen möchten wir jedes Labor erreichen, damit alle von einer nahtlosen digitalen Prozesskette profitieren können.



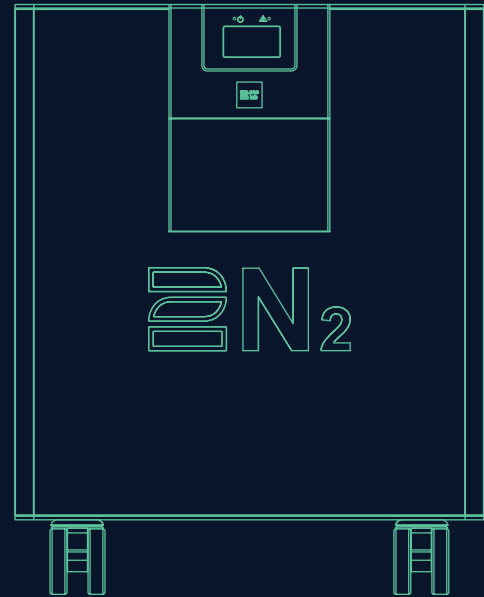
Ihre Lösung für den dentalen 3D Metalldruck



2Create & 2Create Plus

3D-Drucker

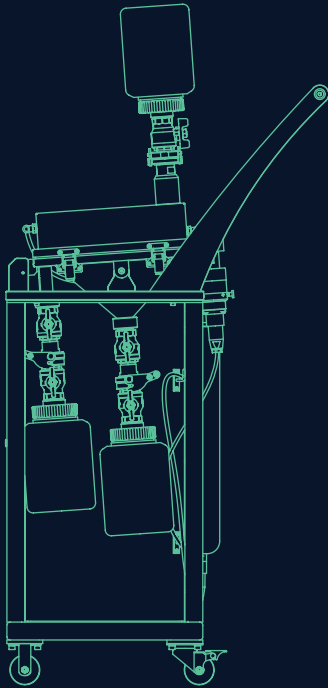
Entdecken Sie die Vorteile von 2Create und 2Create Plus, optimiert für maximale Produktionseffizienz und Flexibilität in Ihrem Dentallabor. Dank der benutzerfreundlichen Oberfläche und der leistungsstarken Technologie können Sie Aufträge noch schneller und präziser umsetzen.



2N2

Autarke Stickstoffversorgung

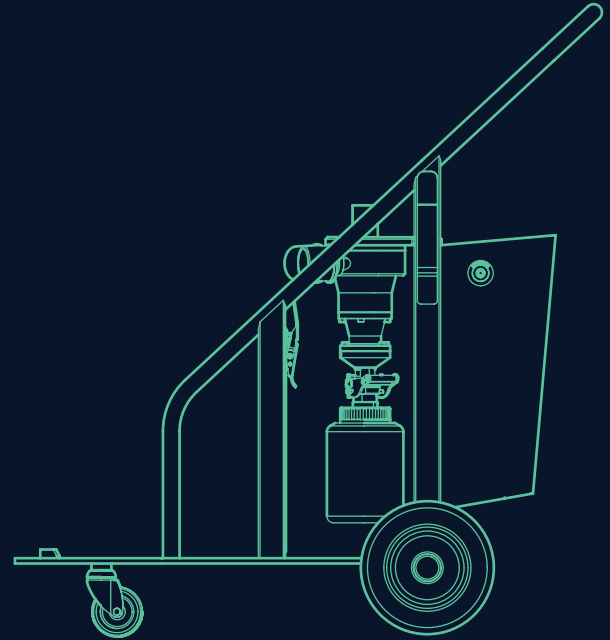
Der Stickstoffgenerator versorgt die Systeme auf Knopfdruck mit Stickstoff, reduziert den Sauerstoffgehalt in der Baukammer und verhindert Materialoxidation – ganz ohne externe Stickstoffflaschen. Die ideale Lösung für den dynamischen Alltag im Dentallabor, mit maximaler Effizienz und minimalem Aufwand.



2Sieve

Ultraschall-Siebstation

Ob Titan, Kobalt-Chrom, Aluminium oder andere Dentallegierungen, das Siebsystem 2Sieve sorgt für eine konstant hohe Pulverqualität und damit für optimale Druckergebnisse in der Dentalfertigung. Durch effizientes Sieben wird ungenutztes Pulver zurückgewonnen, wodurch der Materialverlust minimiert und die Wirtschaftlichkeit maximiert wird.



2Clean

Effiziente Pulverrückgewinnung

Mühelose Reinigung durch das 2Clean System. Das System besteht aus einem explosionsgeschützten Saugsystem. Dieses wird mit Druckluft betrieben und erfüllt die strengen Anforderungen der ATEX-Richtlinie

Mehr als nur ein Metall 3D Drucker!



Flexibilität

Kronen, Brücken und Teilprothesen
auf einer einzigen Plattform

Angepasste Parameter

Perfekte Passform mit weniger
Nachbearbeitung

In Rekordzeit gefertigt

Komplette Plattform in nur 3 Stunden

Bis zu 60 % mehr Gewinn

Durch die Wiederverwendung von
Plattform und Pulver

Geringe Betriebskosten

Niedriger Energieverbrauch, langlebige
Filter und minimaler Wartungsaufwand

Keine Vorkenntnisse erforderlich

Erlernen Sie die Software und den
Workflow in nur zwei Tagen!

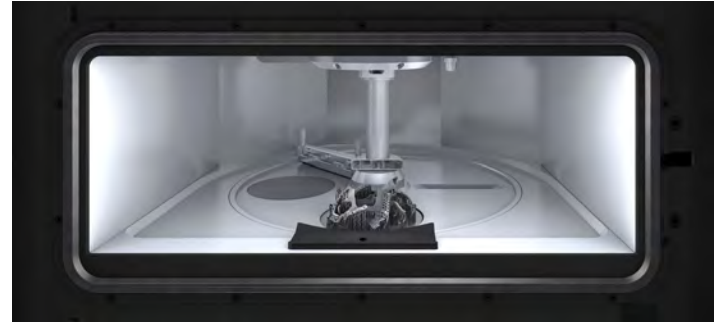
CAM software

2Build, optional: Oqcam (Oqton)

2Create

Technische Daten

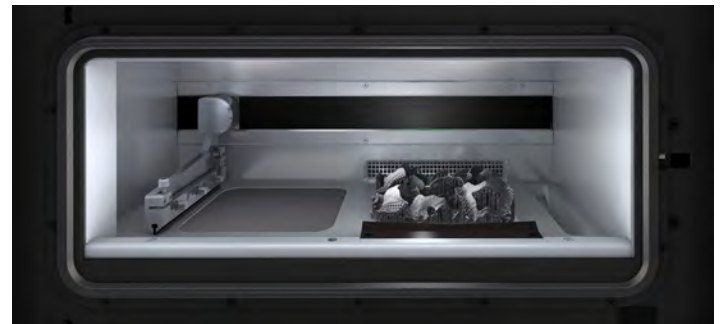
Prozess:	Powder Bed Fusion
Bauvolumen:	100 x 100 mm
Pulverreservoir:	100 x 200 mm
Beschichter:	Rotationsbeschichter
Inertgas:	Stickstoff/Argon
Schichtdicke:	30 - 60µm
Gewicht:	450 kg
Maße (W x D x H):	720 x 860 x 1790 mm



2Create Plus

Technische Daten

Prozess:	Powder Bed Fusion
Bauvolumen:	150 x 150 x 100 mm
Pulverreservoir:	150 x 150 x 200 mm
Beschichter:	Linearbeschichter
Inertgas:	Stickstoff/Argon
Schichtdicke:	30 - 60µm
Gewicht:	450 kg
Maße (W x D x H):	720 x 860 x 1790 mm





Ihr **Partner** für den dentalen **3D Metalldruck**

Entdecken Sie vielfältige Möglichkeiten mit unseren Metall-3D-Druckern 2Create und 2Create Plus. Die benutzerfreundliche Oberfläche und die flexible Materialauswahl bieten eine innovative Lösung für Ihre Projekte.



Schneller Materialwechsel
Pulverwechsel in nur
20 Minuten



Plug & Play
Sofort druckbereit für Titan
und andere Legierungen,
ohne Hardwareanpassung



Geringe Rüstzeiten
Bereit zum Druck in
weniger als 5 Minuten



Optimiert für dentale Anwendungen



Kronen, Brücken und Modellguss / CoCr / **Druckzeit 3,5h**

Unsere Lösung vereint Flexibilität und Geschwindigkeit für die effiziente Produktion von Kronen, Brücken, Teilprothesen und KFO-Apparaturen.

Wir verstehen die spezifischen Anforderungen eines Dentallabors und bieten Ihnen die Lösung für eine erhöhte Produktqualität, schnellere Abläufe und die Senkung der Betriebskosten.



Verschiedene Dental Applikationen / CoCr / **8,5h**



KFOs / Edelstahl / **2,5h**



2Create Plus Platte mit Modelgüssen / **8,5h**



Modellgüsse / Kronen und Brücken / CoCr / **4h**



Polierter Modellguss auf dem Modell



Zirkuläre Brücke mit keramischer Verblendung



Zirkuläre Brücke



KFO Edelstahl mit geschweißtem Expander 1



KFO Edelstahl mit geschweißtem Expander 2

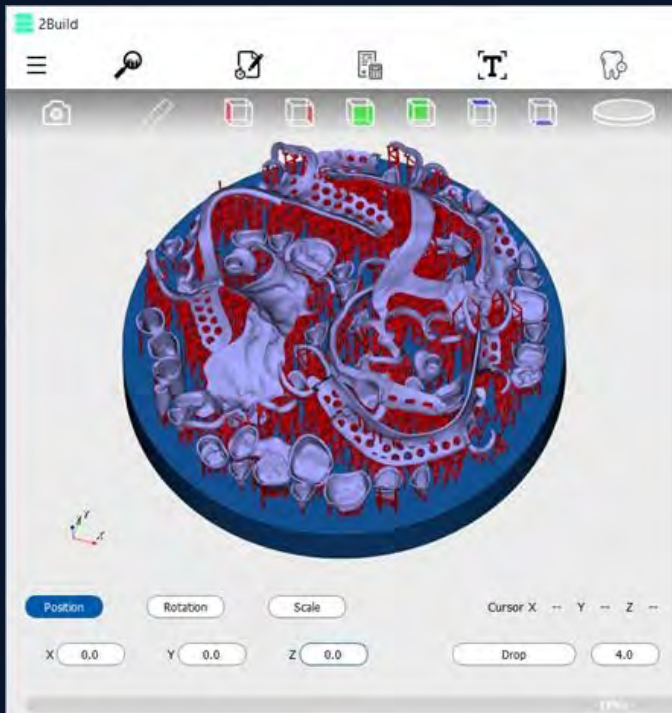


Teilkeramische Brücke



2Build

Eine innovative CAM-Software, die Ihre Abläufe automatisiert und optimiert.
Drucken Sie, was Sie möchten – genau nach Ihren Anforderungen



Nesting

Automatisiertes Nesting der Bauteile – spart Zeit, auch bei der Nachbearbeitung.



Support / Stützen Erzeugung

Ausgefeilte, vollautomatische SupportErstellung



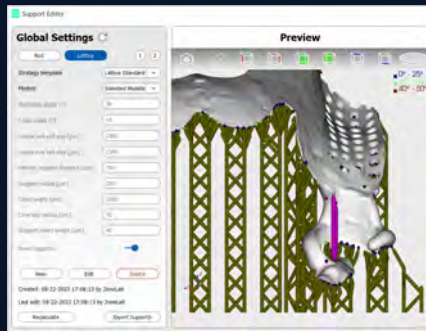
Strategie-Editor

Parameterwahl für verschiedene Pulvertypen



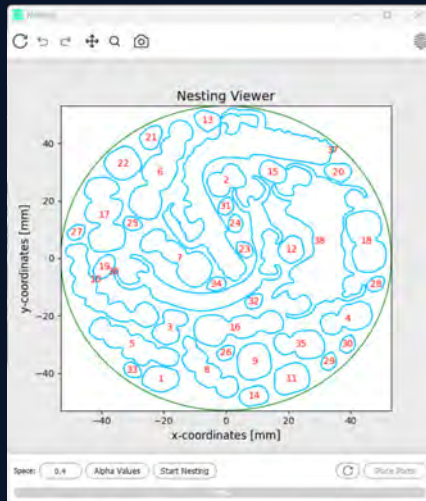
Slicing

Schnelle Slicing-Berechnung der Job-Datei, bereit zum Drucken.



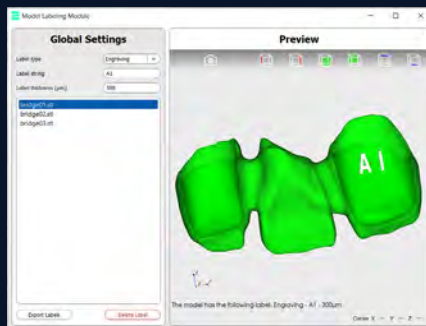
Support Editor

Stützstrukturen sind für verzerrungsfreies Drucken ausgelegt, die Erstellung von Gitter- und Stabstützen werden durch den Supporteditor ermöglicht.



Nesting

Automatisierte Platzierung Ihrer Teile, optimiert für maximale Teileanzahl und höchste Dichte auf der Bauplatte.



Labeling

Ermöglicht die Kennzeichnung von Teilen mit spezifischen Informationen, wodurch die Organisation, Nachverfolgbarkeit und Kommunikation im Produktionsprozess verbessert werden.

2Build Projektbericht:

2Create

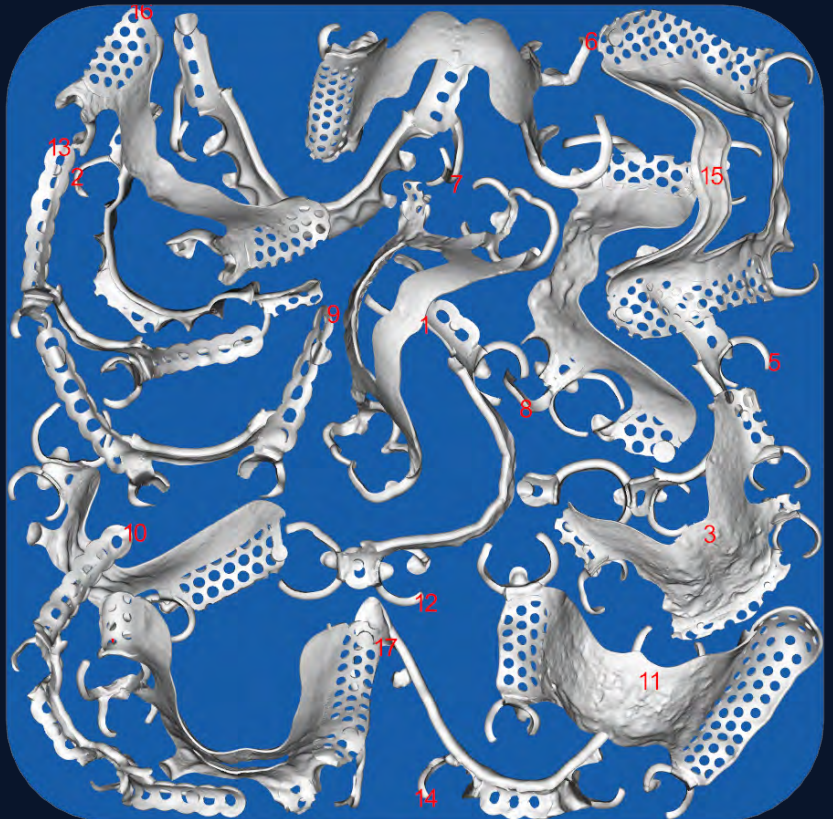
Auftragsname: 2Create
Job 01 Partial.s.gcode
Auftrag erstellt: 05-22-2024 12:00:29
Drucker: 2CREATE
Anzahl der Modelle: 5
Pulver Chargen Nummer: DNT 534627 A
Druckzeit: 03:32:04
Druckhöhe: 32.13 mm
Volumen aller Modelle: 7412 mm³
Material: Cobalt-Based
Materialnutzung: 62 g
Materialkosten: 8.6 EUR
Energieverbrauch: 3.11 kWh
Energiekosten: 0.93 EUR
Gasverbrauch: 1048.0 l
Gaskosten: 8.38 EUR
Gesamtkosten: 27.91 EUR



2Build Projektbericht:

2Create Plus

Auftragsname: 2Create Plus
Job 01 Partials.gcode
Auftrag erstellt: 05-22-2024 13:08:57
Drucker: 2CREATE Plus
Anzahl der Modelle: 17
Pulver Chargen Nummer: DNT 534627 A
Druckzeit: 08:29:27
Druckhöhe: 40.95 mm
Volumen aller Modelle: 26254 mm³
Material: Cobalt-Based
Materialnutzung: 218 g
Materialkosten: 74.12 EUR
Energieverbrauch: 11.29 kWh
Energiekosten: 3.39 EUR
Gasverbrauch: 3276.0 l
Gaskosten: 26.21 EUR
Gesamtkosten: 103.72 EUR



Hybrid Software

Schaffen Sie die perfekte Verbindung zwischen 3D-Druck und Frästechnologie mit Make & Mill, dem hybriden CAM-System

Perfekte Passform

Das Fräsen erzeugt hochpräzise Kontaktflächen, die eine perfekte Passform und eine glatte Anpassung an benachbarte Strukturen gewährleisten. Dies verbessert die Genauigkeit und steigert die gesamte Funktionalität.

Zeit- und Materialersparnis

Das Fräsen der lediglich kritischen Bereiche nach dem SLM minimiert Materialverschwendung, optimiert den Ressourceneinsatz und reduziert die Bearbeitungszeit erheblich.

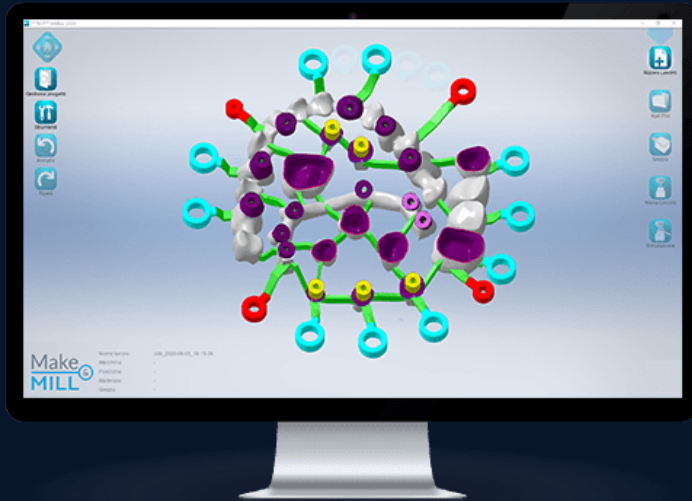
Reduzierte Nachbearbeitung

Das gezielte Fräsen kritischer Bereiche minimiert die manuelle Nachbearbeitung, steigert die Effizienz und gewährleistet konsistente, hochwertige Ergebnisse.

Nahtlose Integration

2onelab ist perfekt in Make & Mill integriert und gewährleistet vollständige Kompatibilität mit allen gängigen CAD-Systemen und Fräsmaschinen.

Hybrid gefertigte Brücke mit Implantatverbindung:



Höchste Präzision

Die Nachbearbeitung wird mit höchster Genauigkeit durchgeführt, um die Qualität der gefertigten Komponenten zu gewährleisten.



2Connect

Die Zukunft der Dental 3D Drucktechnologie

2Connect ist eine zentrale Bibliothek für Druckparameter und -strategien. Alle Druckparameter werden von uns entwickelt und validiert und können kostenlos heruntergeladen werden – für fast alle Legierungen und Anbieter. Dies stellt sicher, dass Sie flexibel bleiben und immer mit dem perfekten Parametersatz arbeiten.



Marktplatz für Druckstrategien

Zentrale Plattform für den Download und die Verwaltung von Prozessparametern verschiedenster Pulverhersteller. Leicht integrierbar in die 2Build CAM-Software.

Umfassende Auswertungen ihrer Maschine und Druckvorgänge

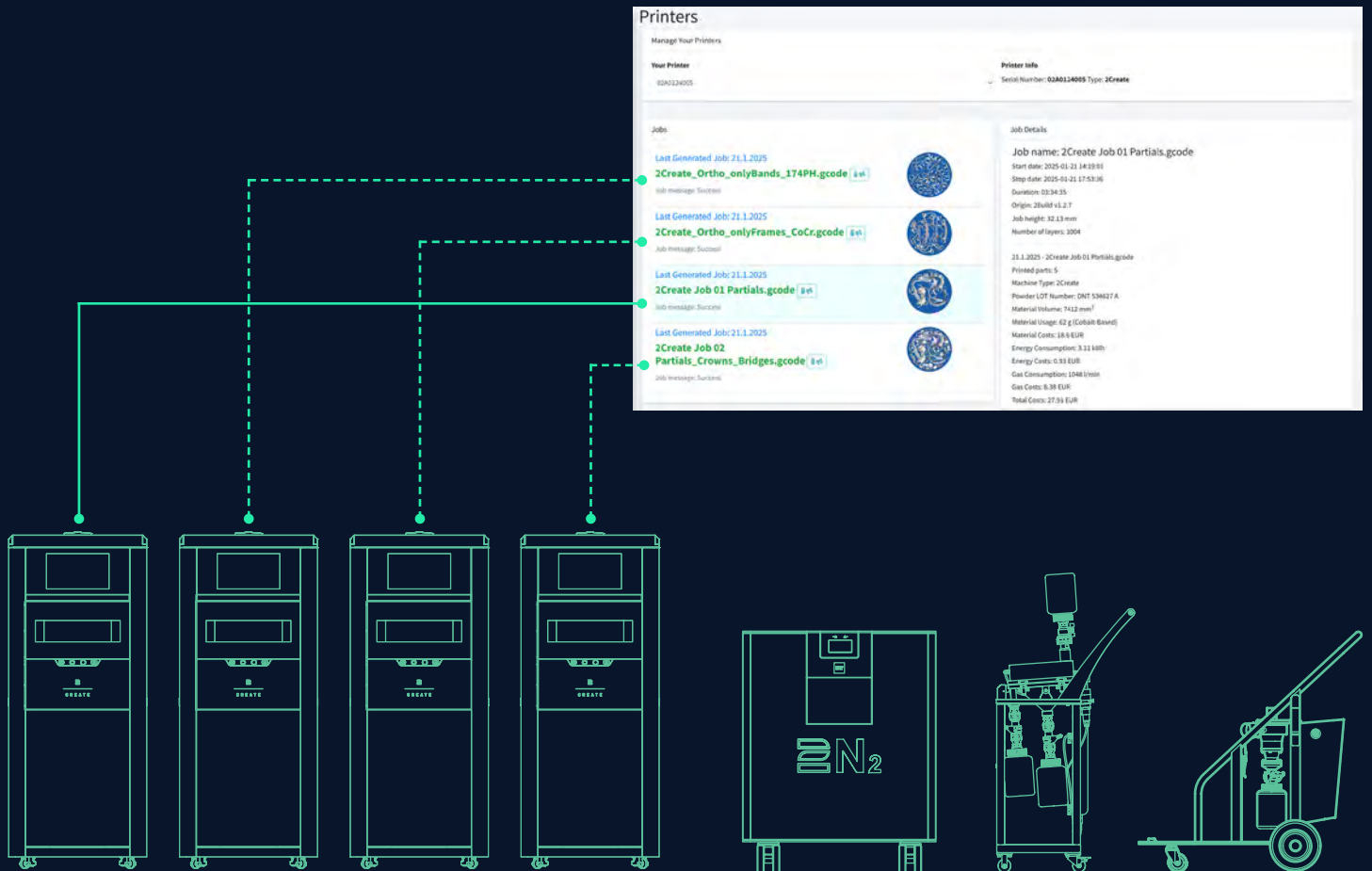
Erfasst und analysiert die gesamte Druckhistorie, inklusive Verbrauchsmaterialnutzung – für maximale Transparenz und Effizienz.

Maximale Performance & Kundenzufriedenheit

Entwickelt für maximale Leistung und höchste Kundenzufriedenheit.

Übersicht über Ihre Produktion

In der schnelllebigen Welt des Dental-3D-Drucks sind präzise und effiziente Prozesse entscheidend. 2Connect ist eine einzigartige Online-Plattform, die es ermöglicht, den Status aller Drucker in Ihrer Prozesskette zu überwachen.



Die Stärke von 2onelab liegt in einem umfassenden Portfolio an Hardware-Lösungen, die Dentallabore nahtlos durch den gesamten 3D-Druck-Workflow begleiten – von der digitalen Planung über den Kundenauftrag bis zum fertigen Dentalprodukt.

2N2

Autarke Stickstoffversorgung

Der Stickstoffgenerator versorgt unseren Drucker auf Knopfdruck zuverlässig mit Stickstoff.

Technische Daten:

N2 Auslass:	Ø = 6mm
Durchflussmenge (max.):	70 l /min
Ausgangsdruck (max.):	9 bar (130 psi)
Stickstoff Reinheit:	< 500 ppm@ 10 l/min < 0.5% @ 30 l/min
Spannung Stromversorgung:	220-240 Vac (±10%) 50/60 Hz
Nennleistung (max.):	2.2 KW
Netto Gewicht:	175 kg
Geräuschpegel:	< 50 dB
Maße (B x T x H):	590 x 920 x 730 mm

Hauptvorteile:

- + Einfache Anwendung und schnelle Installation
- + Geringer Wartungsaufwand
- + Geräuscharm
- + Keine Riemen, Direktantrieb
- + Erzeugt Stickstoff auf Abruf
- + Exklusive elektronische Durchflussregelung
- + Entwickelt für den 24-Stunden-Betrieb am Tag



2Sieve

Ultraschall-Siebsystem

Ob Titan, Kobalt-Chrom, Aluminium oder andere Dentallegierungen – das Siebsystem 2Sieve sorgt für eine konstant hohe Pulverqualität und damit für optimale Druckergebnisse in der Dentalfertigung. Durch effizientes Sieben wird ungenutztes Pulver zurückgewonnen, wodurch der Materialverlust minimiert und die Wirtschaftlichkeit maximiert wird.

Technische Daten:

Siebgewebe:	63µm
Siebleistung:	ca. 1kg pro 30min
Ausgangsfrequenz:	33-37 kHz
Elektrischer Anschluss:	115 / 230 VAC; ~50/60 Hz
Maße (B x T x H):	360 x 420 x 930 mm

Hauptvorteile:

- + Kompaktes Design
- + Integrierter HEPA-Filter für maximale Sicherheit
- + Sicheres Sieben unter Schutzgas
- + Passt direkt in den 2Create & 2Create Plus
- + Sicher, einfach, effizient



2Clean

Präzision bei der Pulverrückgewinnung

Mühevolle Reinigung mit dem 2Clean-Reinigungssystem. Der 2Clean besteht aus einem explosionsgeschützten, druckluftbetriebenen Sauger, der die strengen Normen der ATEX-Richtlinie (Zonen 1, 2, 21, 22) erfüllt.

Technische Daten:

Antrieb:	Mit Druckluft betrieben
Luftverbrauch:	30–45 m./h
Unterdruck (max.):	–250 mbar
Gewicht:	63 kg
Maße (B x T x H):	950 x 950 x 600 mm

Hauptvorteile:

- + Effiziente Pulverwiederverwendung
- + Umfassende Reinigung
- + Einfache Integration in Ihren Workflow
- + Sicher
- + geringer Wartungsaufwand



Glühofen

Die **HTS-2/Metal Glow-120+** und **Glow Cube 200+** sind leistungsstarke Öfen aus der 2Create-Produktfamilie, speziell entwickelt für die thermische Nachbearbeitung. Diese Systeme bieten innovative Lösungen zur Verbesserung der Qualität und Präzision Ihrer 3D-Druckergebnisse. Die thermische Nachbearbeitung erfolgt unter Argon- oder Stickstoffgas, um optimale Ergebnisse ohne Oxidation oder Verunreinigungen zu gewährleisten.



HTS-2/Metal Glow-120+

Technische Daten:

Bau Plattform:	Geeignet für kleine Bauplattformen mit einem Durchmesser von 110 mm
Max. Temperatur:	1400°C (max. Heizrate beträgt 40 °C/min.)
Stromversorgung:	200-240V /50-60Hz, 2kW
Gewicht:	56 kg
Maße (W x D x H):	390 x 500 x 790 mm



Glow Cube-200+

Technische Daten:

Bau Plattform:	Geeignet für große Bauplattformen mit einem Durchmesser von 240 x 250 x 270 mm
Max. Temperatur:	1200°C (max. Heizrate beträgt 30°C/min)
Stromversorgung:	200-240V /50-60Hz, 2kW
Gewicht:	200 kg
Maße (W x D x H):	630 x 720 x 970 mm (inkl. Wagen H=1670 mm)

Poliermaschinen

Perfekter Glanz

Die optimalen Polierlösungen für den Dentalbereich mit den 3D-Druck-Poliermaschinen: **DLyte Desktop Pro** und **DLyte D1**. Ideal für dentale Anwendungen mit CoCr und Titan. Sie ermöglichen das Schleifen bis hin zur Spiegelpolitur für gegossene, gesinterte oder gefräste Metalle.

DLyte Desktop PRO



Technische Daten:

Einheiten pro Prozess:	2 Einheiten
Vollbelastungsstromverbrauch:	8A
Spannung:	230 V ~ ± 10% (1P + N + PE)
Stromversorgung:	1.7 kW
Gewicht:	43 kg
Maße (W x D x H):	450 x 519 x 470 mm



DLyte D1

Technische Daten:

Einheiten pro Prozess:	4 Einheiten
Luftdruck:	4-5 bar (air connector: 8mmØ or 1/4' BSP')
Spannung:	230 V~ ± 10% (1P+N+PE)*
Stromversorgung:	2 kW
Gewicht:	115 kg
Maße (W x D x H):	500 x 690 x 1,150 mm

Kontaktieren Sie unser Expertenteam – gemeinsam verwirklichen wir Ihre Produktvisionen!

Phone + 49 162 40 89 981
Mail info@2onelab.com
Web www.2onelab.com



Scannen Sie den QR-Code
und bleiben Sie mit uns in
Kontakt auf LinkedIn

#BuildandCreate



2onelabgermany

2onelab GmbH / Pfnorstraße 10 / 64293 Darmstadt / Deutschland





www.2onelab.com / info@2onelab.com

2onelab GmbH / Pfnorstraße 10 / 64293 Darmstadt / Deutschland